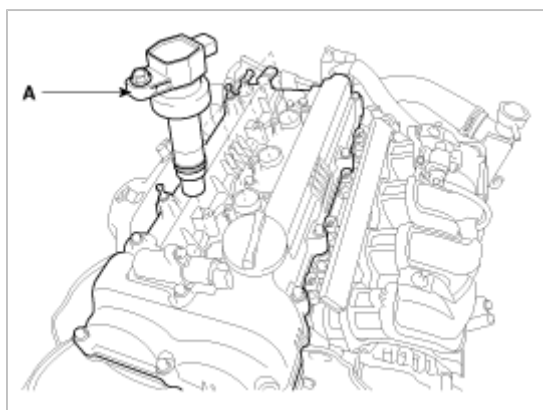


调整

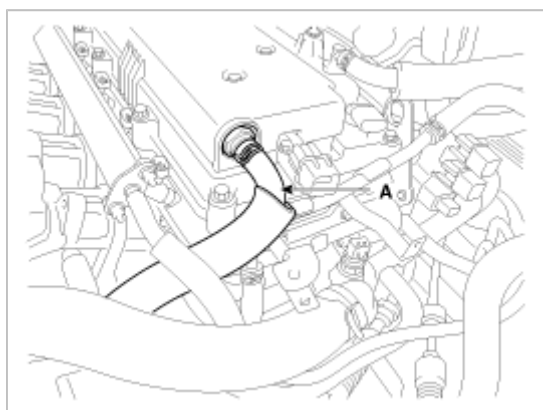
气门间隙检查和调整

- 在发动机冷态(发动机冷却水温度: 20° C (68° F))和气缸盖安装在气缸体上时, 检查并调整气门间隙。

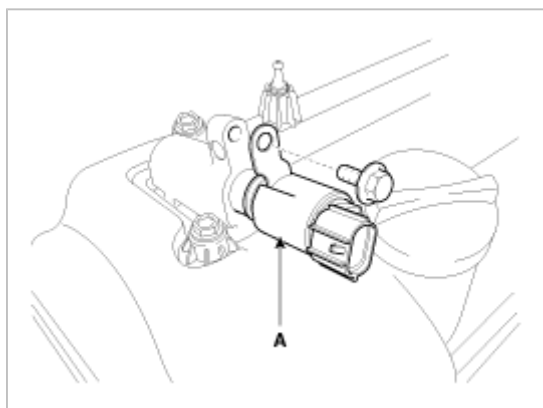
- 拆卸发动机中央盖。
- 拆卸气缸盖罩。
 - 分离点火线圈(A)。



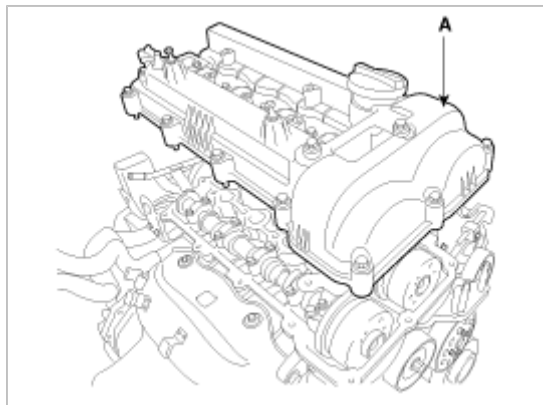
- 分离P. C. V软管(A)。



- 拆卸机油控制阀(OCV)(A)。



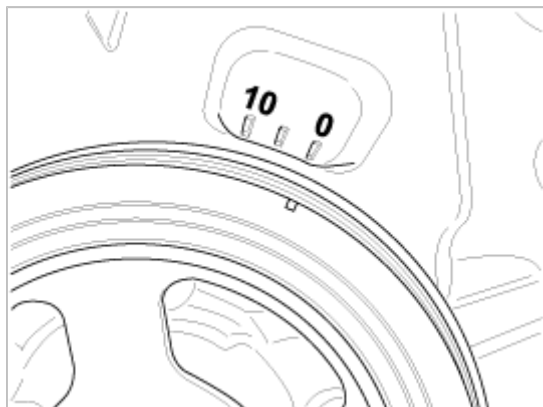
- 拧下气缸盖罩固定螺栓, 并拆卸罩(A)。



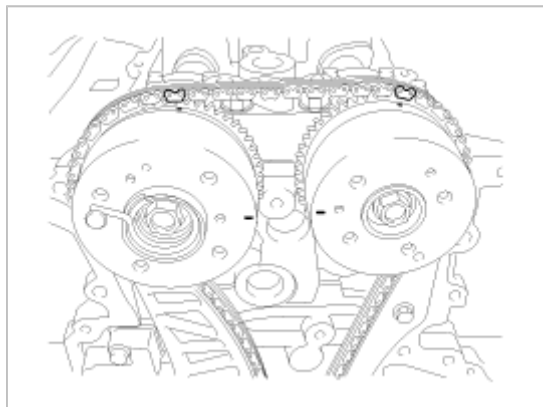
- 不要再次使用拆卸下来的衬垫。

3. 把1号气缸设置到TDC/压缩行程。

- (1) 转动曲轴皮带轮，并对齐凹槽和正时链条盖的正时标记。



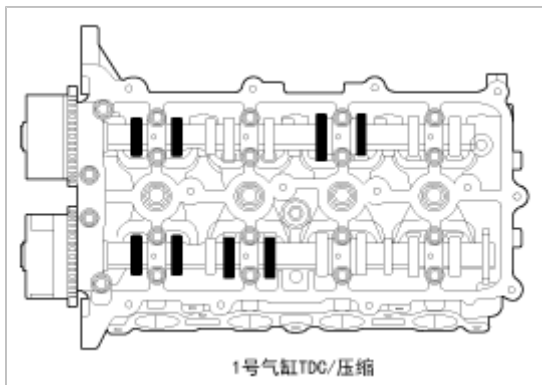
- (2) 如图所示，检查并确认凸轮轴正时链轮的标记与气缸盖表面在一条直线上。如果没有，转动曲轴一圈(360°)。



4. 检查气门间隙

- (1) 仅检查1号和2号气缸的进气门间隙与1号和3号气缸的排气门间隙。

- A 使用厚薄规，测量垫片与凸轮轴基圆之间的间隙。



B. 记录不符规格的气门间隙测量值，稍后使用它们来确定所需的挺杆调整量。

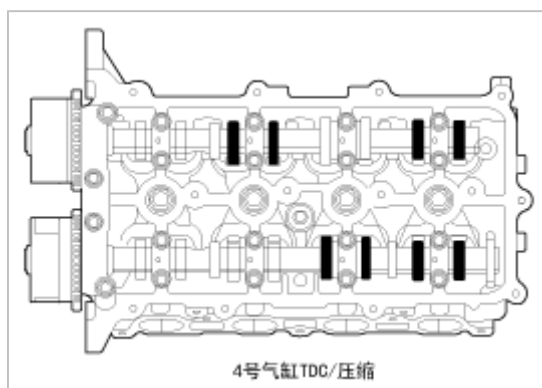
气门间隙规格(发动机冷却水温度: 20° C[68° F])

极限值

进气: 0.17~0.23mm(0.0067~0.0091in.)

排气: 0.22~0.28mm(0.0087~0.0110in.)

- (2) 将曲轴皮带轮转动一圈(顺时针360°)，并对齐凹槽和正时链条盖的正时标记。
- (3) 检查3号和4号气缸的进气门间隙与2号和4号气缸的排气门间隙。



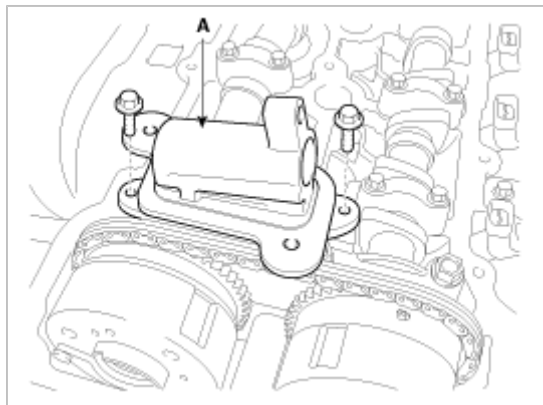
调节进气和排气门间隙。

- (1) 将1号气缸设置到TDC/压缩行程位置。
- (2) 在正时链条上(2处)作符合进气、排气凸轮轴链轮标记的漆面标记。
- (3) 拧下排气凸轮轴链轮固定螺栓。
- (4) 拆卸正时链条盖的维修孔螺栓。

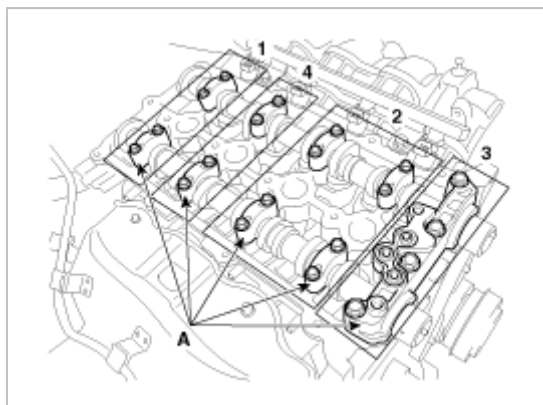
- 禁止再使用固定螺栓。

5.

- (5) 在正时链条盖维修孔上插入细杆，释放棘轮。
- (6) 拆卸排气凸轮轴链轮。
- (7) 拆卸机油控制阀(OCV)适配器(A)。



(8) 按下图所示顺序拆卸凸轮轴轴承盖 (A)。



(9) 拆卸排气凸轮轴。

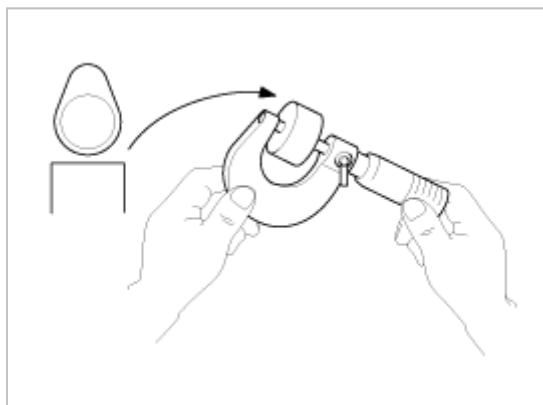
(10) 拆卸进气凸轮轴和CVVT模块。

- 从凸轮轴正时链轮上分离正时链条时，固定正时链条。

(11) 系紧正时链条，不让它移动。

- 小心不要让任何东西掉进正时链条盖内。

(12) 使用千分尺测量拆卸的垫片厚度。



(13) 为使气门间隙在规定范围内，计算新垫片的厚度。

气门间隙[发动机水温：20° C)

T: 拆卸的垫片厚度

A: 测量的气门间隙

N: 新垫片的厚度

进气: $N=T+[A-0.20\text{mm}(0.0079\text{in.})]$

排气: $N=T+[A-0.25\text{mm}(0.0098\text{in.})]$

(14) 选择一个与计算的厚度数值尽可能接近的新品垫片。

- 可用的垫片是以0.0015mm(0.0006in.)为间隔, 3.00mm(0.118in.)~3.600mm(0.1417in)之间共有41种厚度垫片。

(15) 将新品调整垫片安置在气缸盖上。

(16) 固定正时链条, 放置进气凸轮轴和CVVT模块总成。

(17) 对准正时链和凸轮轴正时链轮的匹配标记。

(18) 安装排气凸轮轴。

(19) 安装排气凸轮轴链轮。

规定扭矩:

63.7~73.5N•m(6.5~7.5kgf•m, 47.0~54.2lb•ft)

(20) 按以下顺序安装凸轮轴轴承盖。

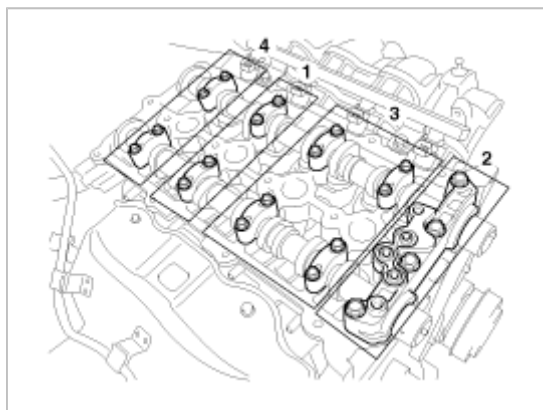
规定扭矩:

M6螺栓:

11.8~13.7N•m(1.2~1.4kgf•m, 8.7~10.1lb•ft)

M8螺栓:

18.6~22.6N•m(1.9~2.3kgf•m, 13.7~16.6lb•ft)



(21) 拧紧维护孔螺塞。

规定扭矩:

11.8~14.7N•m(1.2~1.5kgf•m, 8.7~10.8lb•ft)

(22) 按操作方向(顺时针方向)旋转曲轴2圈, 并且重新对准曲轴链轮和凸轮轴链轮正时标记。

(23) 重新检查气门间隙。

气门间隙[发动机水温: 20° C)



2016 > G 1.6 MPI > 发动机机械系统 > 气缸盖总成 > 维修程序

[规格]

进气: 0.17~0.23mm (0.0067~0.0091in.)

排气: 0.22~0.28mm (0.0087~0.0110in.)
